

TD 800 VAKUUMGERÄTE

Welchen Vakuumheber für welchen Einsatz?

	810 Alpha-Levator	816 Beta-Levator	817 Beta H-Levator	818-1 Tubi-Levator	818 Turbo M-Levator	819 Turbo H-Levator	820 Gamma-Levator	840 Uni-Levator	860 Kappa-Levator
Oberfläche des zu hebenden Materials:									
Saugdicht	v	v	v	v	v	v	v	v	v
Porös/luftdurchlässig	x	x	x	v	v	v	x	v	v
glatt	v	v	v	v	v	v	v	v	v
rau	v	v	v	v	v	v	v	v	v
Position des zu hebenden Materials:									
horizontal	v	v	v	v	v	v	v	v	v
Vertikal	v						(v)	(v)	
Betrieb:									
Manueller Betrieb mit einer Person	v			v				v	
Manueller Betrieb mit 2 Personen		v		v	v			v	
Hebezeugbetrieb			v		v	v	v	v	v
Antrieb:									
Batterie/Akku	v	v	v				v		
Elektro 230 V - 50 Hz	v			v	v	v		v	
Elektro 400 V - 50 Hz									v
Verbrennungsmotor						v		v	v
Tragfähigkeit / horizontal:	50 kg	150 kg	150 kg	140 kg	200 kg	600 kg	800 kg	1.000 kg	3.000 kg

Sonderkonstruktionen auf Anfrage