

KAPPA-LEVATOR



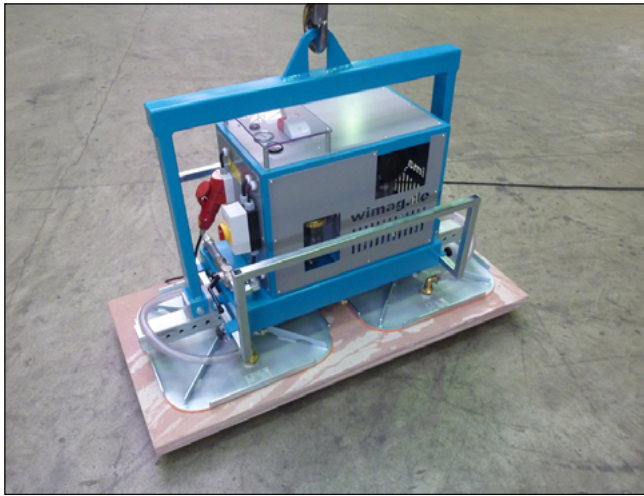
Patente erteilt/angemeldet

Kappa-Levator mit Verbrennungsmotor,
und 2 drehbaren Saugplatten,
Tragfähigkeit 3.000 kg

Der starke Vakuum-Heber für schwere Brocken:

Antrieb mit Benzinmotor, Elektromotor 400 V - 50 Hz oder durch die Hydraulik des Hebezeuges

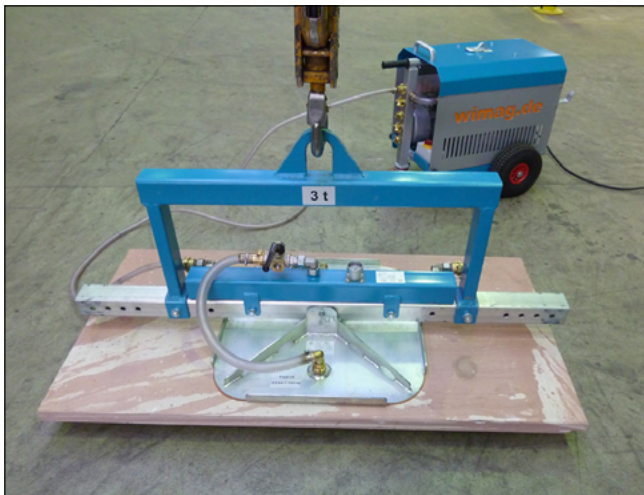
Kappa-Levator: der starke Vakuumheber für Natursteine, Betonplatten, Rohre, Bleche,...



Der Kappa-Levator ist das stärkste Glied unserer Levator-Technik. Er wird insbesondere zum Transport von schweren und/ oder luftdurchlässigen Materialien eingesetzt. Hier sind ein großer Volumenstrom und hoher Unterdruck erforderlich. Das Gerät kann mit einem Lasthaken an jedes Trägergerät wie z.B. Bagger oder Radlader gehängt werden.

Das Vakuum wird von einer leistungsstarken Drehschieberpumpe erzeugt. Diese robuste Pumpe ist ölgeschmiert, für den Dauerbetrieb ausgelegt und hat eine sehr niedrige Geräuschentwicklung.

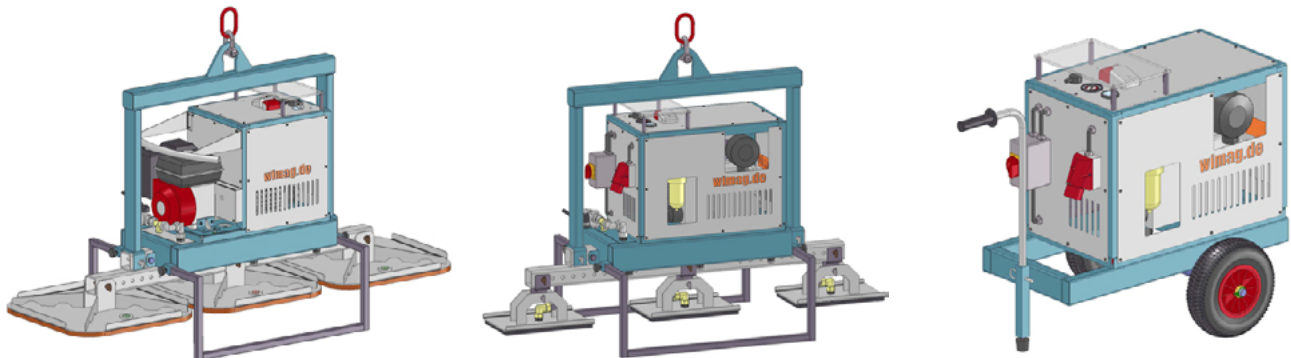
Der Antrieb der Vakuumpumpe erfolgt wahlweise über einen Benzinmotor, einen Elektroantrieb oder durch die Hydraulik des Hebezeuges (z.B. Bagger).



Sofort nach dem Aufsetzen saugt sich der Levator auf der Oberfläche fest. Zum Lösen wird ein Ventil manuell geöffnet. Das Vakuum wird über eine optische Warneinrichtung überwacht. Vakuumspeicher, Luft- und Wasserfilter sind in dem Gerät integriert.

Die beiden Führungsgriffe können zum Transport umgesteckt werden und schützen somit die Saugplatten. Die Dichtungen sind selbstklebend und können schnell und einfach gewechselt werden.

Der Kappa-Levator ist auch als fahrbare Basisstation zum Anschluß von separaten Saugplatten lieferbar. Für den manuellen Betrieb können auch mehrere Saugplatten gleichzeitig von einer Station versorgt werden.



Der Kappa-Levator darf nur im bodennahen Bereich eingesetzt werden (max 1,8m über dem Boden). Beim Einsatz auf Baustellen muss der Vakuumheber nach EN 13155 zusätzlich mit einer form-schlüssigen Halteeinrichtung ausgerüstet sein (z. B. mit zwei Sicherungsketten).

	Bestellnummer	Typ	Abmessungen mm	Tragfähigkeit	Gewicht
Antrieb	860 100	Kappa-Levator mit Honda Benzinmotor und Trägersystem, 4 kW	1.500x750x1.200		205 kg
	860 200	Kappa-Levator mit Elektromotor 400 V - 50 Hz und Trägersystem	1.500x750x1.200		200 kg
	860 300	Kappa-Levator mit Hydraulikpumpe zum Anschluss an die Hydraulik des Hebezeuges (Voraussetzung: 16 l/min; 150 bar, freier Rücklauf, stetiger Ölstrom)	1.500x750x1.200		160 kg
	860 500	Kappa-Levator fahrbar mit Elektromotor 400 V - 50 Hz	900 x 650 x 750		
Saugplatten für den Hebezeugbetrieb	860 408	1 Stück Saugplatte SP 250 2 Stück Saugplatten SP 250 3 Stück Saugplatten SP 250	275 x 425 275 x 870 275 x 1.315	250 kg* 500 kg* 750 kg*	10 kg 20 kg 30 kg
	860 409	1 Stück Saugplatte SP 500 2 Stück Saugplatten SP 500 3 Stück Saugplatten SP 500	500 x 500 500 x 1.020 500 x 1.540	500 kg* 1.000 kg* 1.500 kg*	16 kg 32 kg 48 kg
	860 411	1 Stück Saugplatte SP 1000 2 Stück Saugplatten SP 1000 3 Stück Saugplatten SP 1000	650 x 650 650 x 1.340 650 x 1.990	1.000 kg* 2.000 kg* 3.000 kg*	25 kg 50 kg 75 kg
		Sondersaugplatten und spezielle Trägersysteme auf Anfrage			
Unterfangung	860 402	Kettensicherung für den Einsatz auf Baustellen gemäß EN 13155	Nutzlänge 6,0 m		8 kg
Saugplatten für den manuellen Betrieb		siehe Liste 840 Uni-Levator			

Der Kappa Levator kann auch aus unserem Mietpark angemietet werden.

* Maximale Tragfähigkeit bei optimaler Oberfläche und einem Unterdruck von -0,65 bar. Bei rauen oder porösen Oberflächen verringert sich die Tragfähigkeit bzw. ist nicht vorhanden.

Anwendungen



Kappa-Levator mit Verbrennungsmotor, Trägersystem mit 2 Sonder-Saugplatten für Rohre DN 500, Tragfähigkeit 1.000 kg.



Kappa-Levator mit Elektromotor, Tragfähigkeit 800 kg.

Sonderkonstruktionen

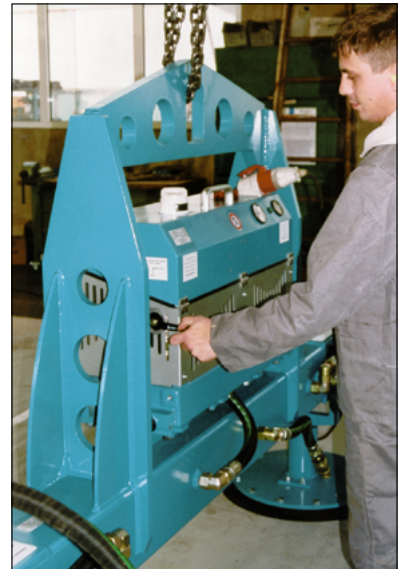
X-Traverse verstellbar mit integriertem Kappa-Levator mit Elektromotor.

Ausgerüstet mit sechs verstellbaren und einzeln abschaltbaren Saugplatten.

Einsatz in einem Unternehmen für Tank- und Apparatebau für die Maschinenbeschickung mit großformatigen Edelstahlblechen.

Tragfähigkeit	mit 6 Saugplatten:	6.000 kg
	mit 4 Saugplatten:	4.000 kg
	mit 2 Saugplatten:	2.000 kg

Blechdurchmesser	maximal:	8.500 mm
	minimal:	3.000 mm



Vakuumtraverse für Stahlbleche

Tragfähigkeit 2.500 kg

Länge 9 m

Breite 2 m