

TURBO H-LEVATOR



Turbo H-Levator + Stromerzeuger + Sauplatte GG 600

Schutzrechte erteilt / angemeldet

- **Der perfekte Vakuum-Heber, auch für stark poröses Material**
- **Betrieb mit Wechselstrom 230 Volt - 50 Hz oder Stromerzeuger**

Turbo H-Levator: der perfekte Vakuumheber, auch für stark poröse Materialien wie Waschbeton, Porenbeton, Travertin ...

Der Turbo H-Levator wird zum Heben, Transportieren und Verlegen von Naturstein- oder Betonplatten im bodennahen Bereich eingesetzt. Sowohl dichtes als auch stark poröses Material kann gehoben werden. Die Oberfläche kann glatt oder rau sein.

Der Vakuumheber kann an jedem Trägergerät, wie Bagger oder Radlader, eingesetzt werden. Die gewünschte Saugplatte wird schnell und einfach über zwei Schnellspanner montiert. Die maximale Tragfähigkeit beträgt 600 kg.

Die Saugplatte wird durch einen elastischen Gummi abgedichtet. Die Dichtung ist selbstklebend und kann bei Verschleiß einfach gewechselt werden.

Der Turbo H-Levator saugt sich sofort nach dem Aufsetzen auf der Platte fest. Zur Kontrolle des Vakuums ist das Gerät mit einem Manometer ausgestattet.

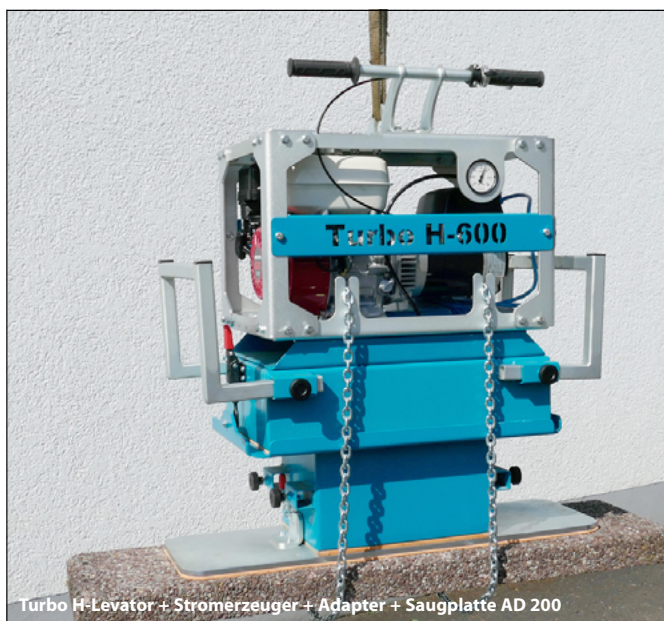
Nach dem Absetzen wird das Transportgut durch Betätigung eines Sicherheitshebels gelöst. Die Energieversorgung erfolgt über das 230 V - 50 Hz Stromnetz oder Stromerzeuger.

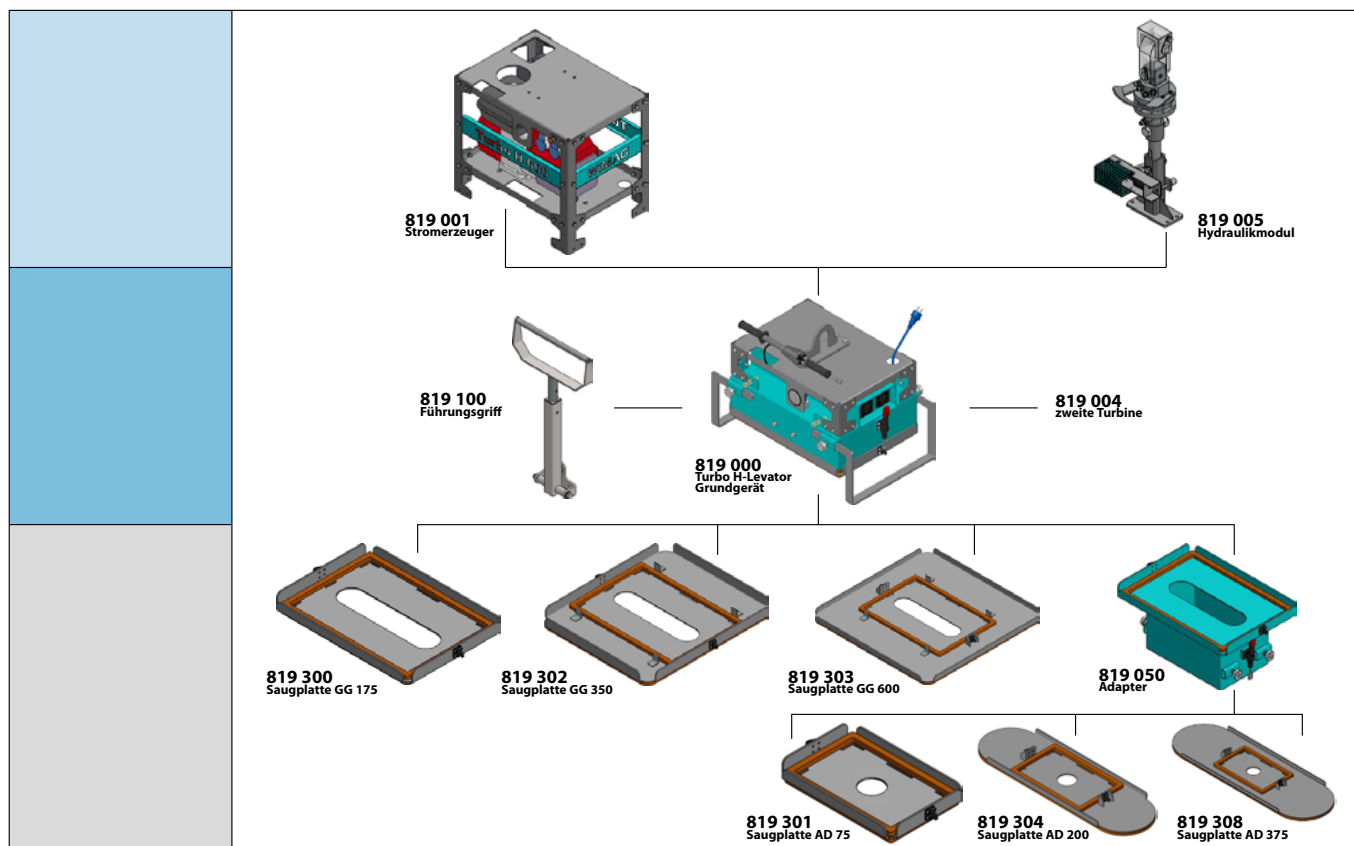
Die beiden Führungsriffe können zum Transport des Gerätes umgesteckt werden und schützen so die Dichtung vor Beschädigung.

Entsprechend EN 13155 ist das Gerät serienmäßig mit zwei Sicherungsketten mit 3 m Länge ausgerüstet.

Stromerzeuger: Der Honda Benzinmotor mit einer Leistung von 2,3 kW wird in einem robusten Rahmen einfach auf dem Grundgerät aufgesetzt.

Hydraulikmodul: Durch Anschluss an die Baggerhydraulik kann der Baggerfahrer die Last drehen und lösen.





Bestell-Nr.	Typ	Abmessungen/ Saugfläche mm	Tragfähig- keit kg*	Gewicht kg
819 000	Turbo H-Levator Grundgerät ** mit 5 m Stromkabel 230 V - 50 Hz, Aufhängeöse und 2 Sicherungsketten 3 m lang	650 x 520 x 600		74
819 100	Führungsriff verstellbar von 600 bis 800 mm	700 x 500		7
819 004	Zweite Turbine für doppelte Saugleistung			9
819 001	Stromerzeuger Honda-Benzinmotor, Leistung 2,3 kW			41
819 005	Hydraulikmodul zum hydraulischen Drehen und Lösen der Last; bestehend aus Rotator und Hydraulikzylinder zum Anschluss an die Hydraulik des Trägergerätes			
819 300	Saugplatte GG 175	444 x 678	175	12
819 302	Saugplatte GG 350	678 x 720	350	20
819 303	Saugplatte GG 600	840 x 840	600	30
819 050	Adapter	678 x 444 x 303		25
819 301	Saugplatte AD 75	295 x 508	75	7
819 304	Saugplatte AD 200	298 x 950	200	12
819 308	Saugplatte AD 375	1.215 x 403	375	23

* Maximale Tragfähigkeit bei normaler Oberfläche und einem Unterdruck von -0,2 bar. Wird dieser Unterdruck nicht erreicht, verringert sich die Tragfähigkeit.

** Einsatz nur im bodennahen Bereich. Nach DIN EN 13155 dürfen die Geräte nur mit Sicherungsketten verwendet werden.

Anwendungen



Turbo H-Levator + Hydraulikmodul + Stromerzeuger + Saugplatte GG 175



Turbo H-Levator mit Randsteinsaugplatte 3 m lang



Turbo H-Levator mit Stromerzeuger und Sauplatte GG 175