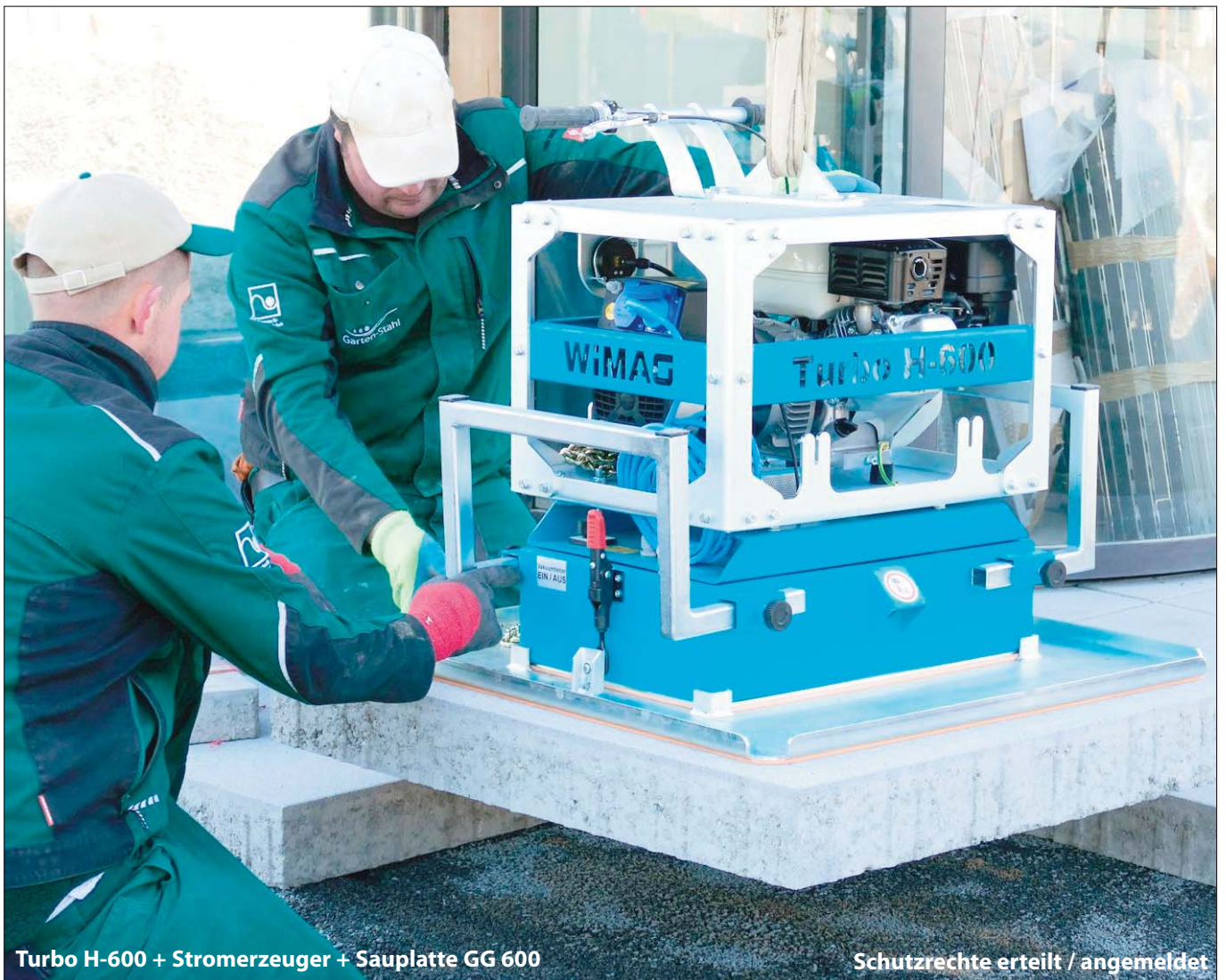


TURBO H-LEVATOR



- **Der perfekte Vakuum-Heber, auch für stark poröses Material**
- **Betrieb mit Wechselstrom 230 Volt, Stromerzeuger oder Power Pack**

Turbo H-Levator: der perfekte Vakuumheber, auch für stark poröse Materialien wie Waschbeton, Porenbeton, Travertin ...

Der Turbo H-600 wird zum Heben, Transportieren und Verlegen von Naturstein- oder Betonplatten im bodennahen Bereich eingesetzt. Sowohl dichtes als auch stark poröses Material kann gehoben werden. Die Oberfläche kann glatt oder rau sein.

Der Vakuumheber kann an jedem Trägergerät, wie Bagger oder Radlader eingesetzt werden. Die gewünschte Saugplatte wird schnell und einfach über zwei Schnellspanner montiert. Die maximale Tragfähigkeit beträgt 600 kg.

Die Saugplatte wird durch einen elastischen Gummi abgedichtet. Die Dichtung ist selbstklebend und kann bei Verschleiß einfach gewechselt werden.

Der Turbo H-600 saugt sich sofort nach dem Aufsetzen auf der Platte fest. Zur Kontrolle des Vakuums ist das Gerät mit einem Manometer ausgestattet.

Nach dem Absetzen wird das Transportgut durch Betätigung eines Sicherheitshebels gelöst. Die Energieversorgung erfolgt über das 230 Volt Stromnetz, einen Stromerzeuger oder den Power Pack.

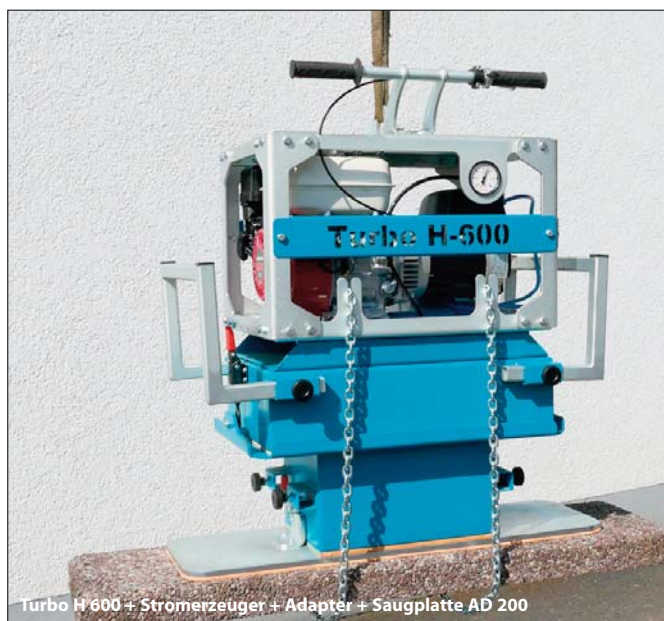
Die beiden Führunggriffe können zum Transport des Gerätes umgesteckt werden und schützen so die Dichtung vor Beschädigung.

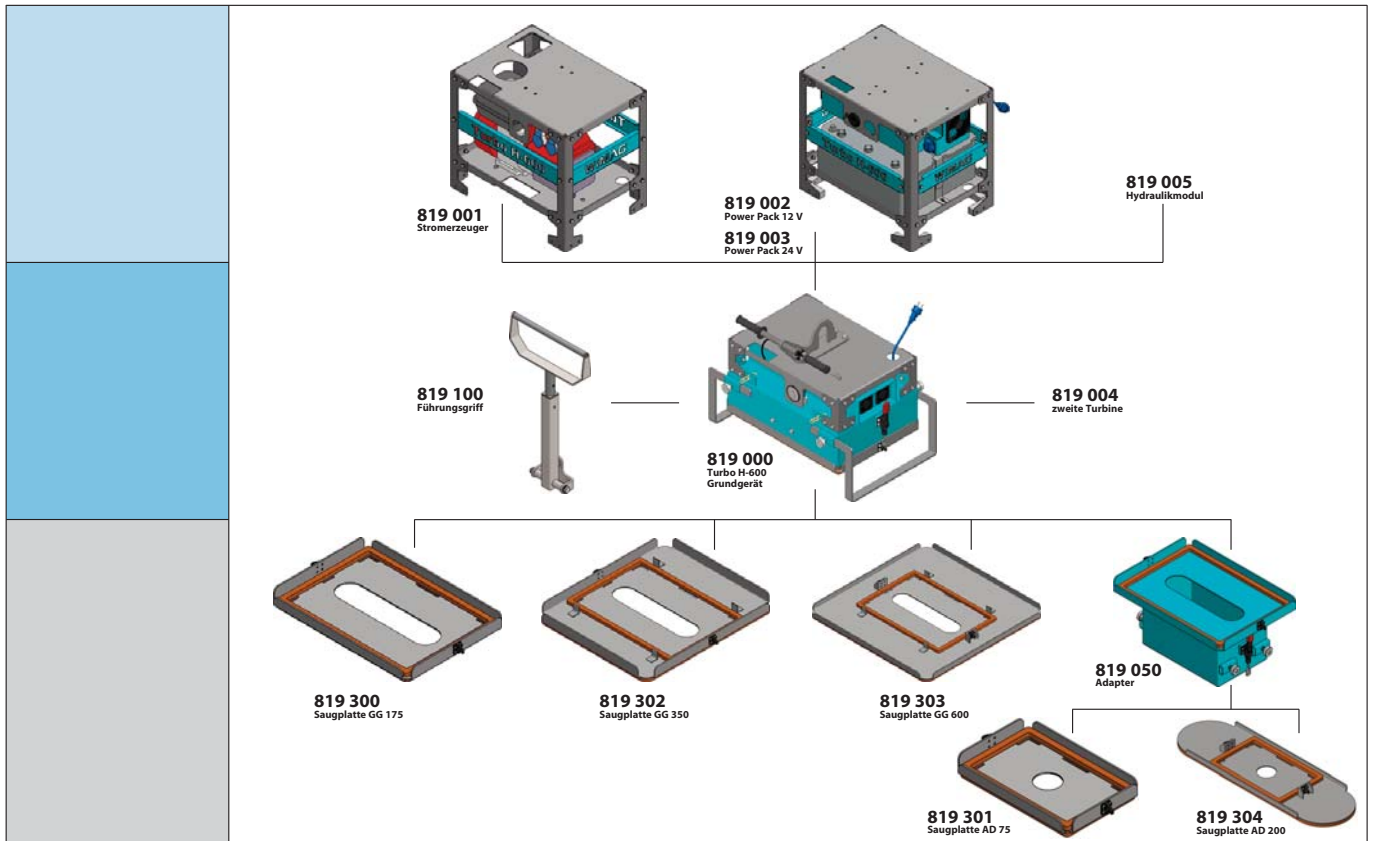
Entsprechend EN 13155 ist das Gerät serienmäßig mit zwei Sicherungsketten mit 3 m Länge ausgerüstet.

Stromerzeuger: Der Honda Benzinmotor mit einer Leistung von 2,3 kW und einem robusten Rahmen wird einfach auf dem Grundgerät aufgesetzt.

Hydraulikmodul: Durch Anschluss an die Baggerhydraulik kann der Baggerfahrer die Last drehen und lösen.

Power Pack: Das Grundgerät kann ca. 2 Stunden über die Batterien mit Strom versorgt werden. Der Betrieb kann auch über einen 12V oder 24-Anschluß vom Bagger erfolgen.





Bestell-Nr.	Typ	Abmessungen/ Saugfläche mm	Tragfähig- keit	Gewicht
819 000	Turbo H-600 Grundgerät ** mit 5 m Stromkabel 230 V - 50 Hz, Aufhängeöse und 2 Sicherungsketten 3 m lang	650 x 520 x 600		74 kg
819 100	Führungsgriff verstellbar von 600 bis 800 mm	700 x 500		7 kg
819 004	Zweite Turbine für doppelte Saugleistung			9 kg
819 001	Stromerzeuger Honda-Benzinmotor, Leistung 2,3 kW			
819 002	Power Pack 12 V			142 kg
819 003	Power Pack 24 V			
819 005	Hydraulikmodul zum hydraulischen Drehen und Lösen der Last; bestehend aus Rotator und Hydraulikzylinder zum Anschluss an die Hydraulik des Trägergerätes			
819 300	Saugplatte GG 175	444 x 678	175 kg*	12 kg
819 302	Saugplatte GG 350	678 x 720	350 kg*	20 kg
819 303	Saugplatte GG 600	840 x 840	600 kg*	30 kg
819 050	Adapter	678 x 444 x 303		25 kg
819 301	Saugplatte AD 75	295 x 508	75 kg*	7 kg
819 304	Saugplatte AD 200	298 x 950	200 kg*	17 kg

* Maximale Tragfähigkeit bei normaler Oberfläche und einem Unterdruck von -0,2 bar. Wird dieser Unterdruck nicht erreicht, verringert sich die Tragfähigkeit.

** Einsatz nur im bodennahen Bereich. Nach DIN EN 13155 dürfen die Geräte nur mit Sicherungsketten verwendet werden.

Anwendungen

